ELEKTRA S



INTERVALO DE TRABALHO Ø mm

SOB PRESSÃO	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200

* O intervalo de trabalho pode variar consoante a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante dos acessórios a potência e o tempo de soldadura requeridos.

Aplicação: tubagens de alta pressão em PE, PP e PP-R, com acessórios de eletrofusão (EF) de 8 ÷ 48 V.



ELEKTRA S

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

A ELEKTRA S é uma máquina universal de eletrofusão de alto desempenho e peso reduzido, para acessórios EF de baixa tensão (8 ÷ 48 V) até D.E. 200 mm*, em tubagens de alta pressão em PE, PP e PP-R.
Disponível em 230 V e 110 V, com invólucro em tecnopolímero de alta resistência e sistema de proteção "Defender" contra poeiras e chuva. O leitor laser programa automaticamente os parâmetros de soldadura a partir do código de barras (ISO 13950). A memória de 4000 relatórios de soldadura é descarregada em PDF, CSV ou BIN por USB. GPS incorporado sob pedido. Rastreabilidade: ISO 12176-3 Rastreabilidade do operador; ISO 12176-4 Rastreabilidade do tubo/acessórios. 20 idiomas diferentes.

EQUIPAMENTO PADRÃO



Ligadores universais Ø 4,0 - 4,7 mm | Leitor laser | Raspador manual | Mala transportadora

ACESSÓRIOS OPCIONAIS



Software Ritmo Transfer

* O intervalo de trabalho pode variar consoante a marca dos acessórios. Verifique a potência requerida e o tempo de soldadura junto do fabricante do acessório.
** Potência a 60% do ciclo de trabalho



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Intervalo de trabalho*	20 ÷ 200 mm
Materiais	PE, PP, PP-R
Alimentação	110 V ± 15% / 230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Potência absorvida **	1700 W (110 V) / 1800 W (230 V)
Máx. corrente de saída	60 A (110 V) / 70 A (230 V)
Corrente de saída a 60% ciclo de trabalho (ISO 12176-2)	45 A
Memória	4000 relatórios
Grau de proteção	IP 54
Peso (corpo da máquina)	5,75 kg
Dimensões	246 x 390 x 240 mm
Idiomas	20
Gerador recomendado para a gama completa	3,5 ÷ 4 kVA

	ELEKTRA S
Intervalo de trabalho *	20 ÷ 200*
GPS	Sob pedido
Compensação automática da temperatura ambiente (através da leitura do código de barras do acessório EF)	√
Monitorização contínua do ciclo de soldadura	√
Leitor de código de barras (ISO 13950)	√
Introdução manual dos parâmetros de soldadura	Tensão/tempo; dígitos do código de barras
Relatório de soldadura	√
Conectividade	Porta USB (tipo A)
Formato do relatório de soldadura	PDF - BIN - CSV
Memória	4000 relatórios
Alarme sonoro	√
Deteção de erros	√
Tempo de fusão	√
Tempo de arrefecimento	√
Ligadores	Universais 90° 4,0 - 4,7 mm
Intervalo de temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C
Alimentação (Vac)	110 V ± 15% 230 V ± 15%
Frequência	50/60 Hz
Máx. corrente de saída	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Tensão de saída na soldadura	8 ÷ 48 V
Potência absorvida **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Gerador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA
Grau de proteção	IP 54
Proteção do fusível elétrico	√
Visor	LCD gráfico 2,4”
Dimensões gerais da máquina	246 x 390 x 240 mm
Dimensões gerais da mala transportadora	290 x 445 x 295 mm
Peso da máquina (corpo)	5,75 kg
Peso da máquina + cabos de alimentação e soldadura + leitor laser	8,4 kg
Comprimento do cabo de soldadura	3,1 m
Rastreabilidade	ISO 12176-3 (operador) ISO 12176-4 (tubo/acessórios)

***** O intervalo de trabalho pode variar consoante a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante dos acessórios a potência e o tempo de soldadura requeridos.

** Potência a 60% do ciclo de trabalho