ELEKTRA 500 - 1000



INTERVALO DE TRABALHO Ø mm

SOB PRESSÃO	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																	
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315											
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500							
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000

CONDUTAS DE DRENAGEM	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA 500 - 1000

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

A ELEKTRA 500 / 1000 é uma máquina de soldadura "polivalente" para a fusão de acessórios eletrossoldáveis de baixa tensão (8 a 48 V), para tubagens sob pressão de PEAD, PP e PP-R, disponível nas versões 500 e 1000.
Chassis de aço tubular que protege a máquina e serve de pega e de suporte dos cabos, ecrã gráfico de 6,5" de alta resolução, painel de comando intuitivo, conectores universais sem adaptadores e GPS (opcional na ELEKTRA 1000). Leitura de código de barras ou programação manual. Memória para 4000 ciclos com relatórios PDF, porta USB para exportar dados, atualizar o software ou imprimir (ESC-POS).

EQUIPAMENTO PADRÃO


Conectores universais Ø 4,0 - 4,7 mm


Leitor laser


Raspador manual


Caixa de transporte

VERSÕES DISPONÍVEIS

ELEKTRA 500 – 230 V, ficha Schuko ou CE
ELEKTRA 1000 – 230 V, ficha Schuko ou CE
ELEKTRA 500 GPS – 110 V ou 230 V
ELEKTRA 1000 GPS – 230 V

* O intervalo de trabalho pode variar consoante a marca dos acessórios. Verificar a potência requerida e o tempo de soldadura junto do fabricante do acessório.
** Potência a 60% do ciclo de funcionamento



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Intervalo de trabalho*	20 ÷ 500 mm (até 20" IPS)	20 ÷ 1600 mm (até 63" IPS)
Materiais	PEAD, PP, PP-R	
Tensão de soldadura	8 ÷ 48 V	
Alimentação	110 V ou 230 V monofásica, 50/60 Hz	230 V monofásica, 50/60 Hz
Potência absorvida **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Pico de corrente	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corrente de soldadura a 60% do ciclo	70 A	90 A
Modos de funcionamento	Código de barras e manual (numérico ou tensão/tempo)	
Ligações	USB para memória externa e para impressora ESC-POS	
Capacidade de memória	4000 ciclos	
Temperatura exterior de uso	-20 ÷ 50 °C	
Precisão da sonda externa	± 1 °C	
Rastreabilidade	ISO 12176	
Grau de proteção	IP 54	
Idiomas	19	
Dimensões da máquina	255 x 270 x 385 mm	
Dimensões da caixa de transporte	410 x 290 x 485 mm	
Peso com cabos	~ 18 kg	~ 20 kg
Gerador recomendado para o intervalo completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Intervalo de trabalho *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	opcional	opcional	opcional
Compensação automática da temperatura	√	√	√	√	√
Controlo constante do ciclo de soldadura	√	√	√	√	√
Leitura de código de barras com leitor (ISO 13950)	√	√	√	√	√
Ajuste manual dos parâmetros de soldadura	tensão / tempo; código numérico	tensão / tempo; código numérico	tensão / tempo; código numérico	tensão / tempo; código numérico	tensão / tempo; código numérico
Relatório de soldadura	√	√	√	√	√
Ligações	Adaptador DB9M-USB	Adaptador DB9M-USB	Porta USB Tipo A	Porta USB Tipo A	Porta USB Tipo A
Formatos de relatório disponíveis	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memória	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarme sonoro	√	√	√	√	√
Reconhecimento de erros	√	√	√	√	√
Tempo de fusão	√	√	√	√	√
Tempo de arrefecimento	√	√	√	√	√
Conectores	90° universais 4,0 - 4,7 mm	90° universais 4,0 - 4,7 mm	90° universais 4,0 - 4,7 mm	90° universais 4,0 - 4,7 mm	90° universais 4,0 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabalho	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentação (Vca)	110 V ou 230 V	110 V ou 230 V	110 V ou 230 V	230 V	110 V ou 230 V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corrente	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensão de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ** 8 ÷ 80 V **
Potência absorvida * **	1300 W***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V)***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***	3100 W (110 V) *** 3500 W (230 V) ***
Gerador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grau de proteção	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusível de proteção	√	√	√	√	√
Ecrã gráfico	LCD de linha única	LCD gráfico 2,4”	LCD gráfico 6,5”	LCD gráfico 6,5”	LCD gráfico 6,5”
Dimensões da máquina	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensões da caixa de transporte	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso com cabos	~ 7 kg	~ 16 kg	~ 18 kg	~ 20 kg	~ 13,9 kg
Peso da caixa de transporte	-	3,9 kg	4,8 kg	4,8 kg	6,6 kg
Rastreabilidade	-	Acessório	Tubo/Acessório/Tubo	Tubo/Acessório/Tubo	Tubo/Acessório/Tubo

***** O intervalo de trabalho pode variar consoante a marca dos acessórios. Verificar a potência requerida e o tempo de soldadura junto do fabricante do acessório.

** A Elektra Top (230 V) está disponível em duas versões: para acessórios de 8 ÷ 48 V e acessórios de 8 ÷ 80 V

*** Potência a 60% do ciclo de funcionamento